Pressing for Excellence

Hemden

Wir bringen Ihre Hemden in Form

Der Kauf eines gelegten Herrenhemdes ist heute in erster Linie eine visuelle Entscheidung. Neben Materialzusammensetzung, Form und Farbe bestimmt die Fixier- und Finishqualität maßgeblich den Verkaufserfolg eines Produktes, denn die Qualitätsansprüche der Verbraucher sind gestiegen. Mit unserer durchdachten Systematisierung der erforderlichen Arbeitsgänge und mit den auf höchstem Niveau durchkonstruierten Fixier- und Finishmaschinen bringen wir Ihre Hemden in Form.

Entscheidende Faktoren beim Hemden-Finishing

- vollständig gepresster Kragen
- glatte Schulternähte
- glatte Armlochnähte
- glatte Taschen
- keine Saumfalten
- keine Klammerabdrücke
- glatter Saum

Unsere breite Produktpalette bietet eine große Auswahl an modernsten Maschinen für alle Arbeitsgänge zum Pressen eines Hemdes.

- TrioStar
- SFD
- FPD, VU
- HP-V2, VertoStar

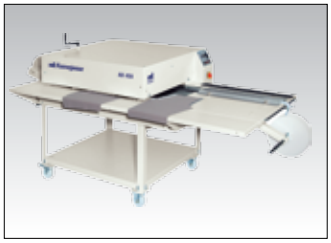
Pressing for Excellence

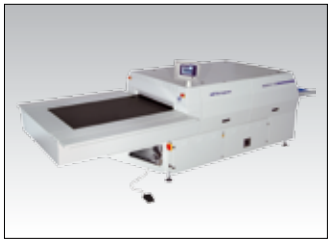
VEIT KANNEGIESSER Fixiermaschinen

VEIT KANNEGIESSER bietet systematische Lösungen für eine schonende, aber trotzdem effektive und verlässliche Fixierung von Hemden, damit gleichbleibende Qualität kein Zufall ist.

Kontinuierliche Fixiermaschinen

AX 450
Die neue AX 450 ist eine kleine, universell einsetzbare Fixiermaschine. Sie ist ideal, um ein breites Spektrum an Einlagen und Oberstoffen zu fixieren. Diese Fixiermaschine ist einseitig offen, damit auch partiell fixiert werden kann, z. B. bei größeren Schnittteilen.





MultiStar DX Serie
Die Modelle der MultiStar DX Serie sind modular aufgebaut, um den jeweiligen Ansprüchen des Anwenders zu genügen. VEIT KANNEGIESSER bietet unterschiedliche patentierte Druck- und Heizsysteme für optimale Fixierergebnisse bei diversen Materialien.

CH 600
Die CH 600 mit integriertem aktivem Kühlsystem sorgt für eine schnelle Verklebung und eignet sich speziell für das Fixieren von Hemden und Blusen. Die Maschine ist für die Einpersonenbedienung ausgelegt.

BX Fuse Master
Die neue Fuse Master BX Serie überzeugt durch ihre robuste und verlässliche Technik zu einem günstigen Preis. Die Baureihe umfasst eine 600 mm (BX 600) und 1000 mm (BX 1000) breite Fixiermaschine mit einer jeweils 800 mm langen Heizzone, die vor allem für gemischte Produktionen geeignet ist.

Hydraulische Plattenpressen

Die hydraulischen Plattenpressen zeichnen sich durch besondere Robustheit und geringe Wartung aus.

HKZ
Die HKZ ist geeignet für mittlere Produktionen mit einem breiten Qualitätsspektrum von Einlagen.

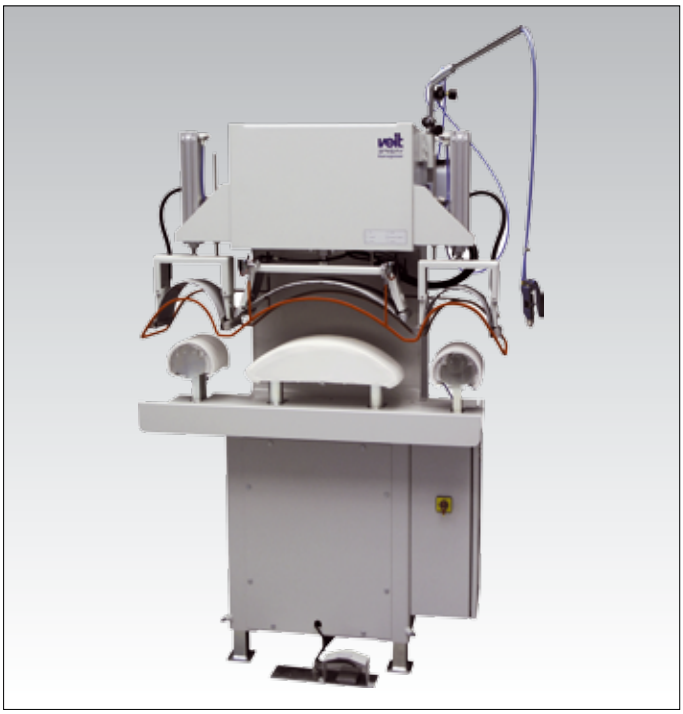
HKH
Die HKH wurde für größere Produktionen entwickelt. Für die Installation wird nur ein elektrischer Anschluss benötigt.

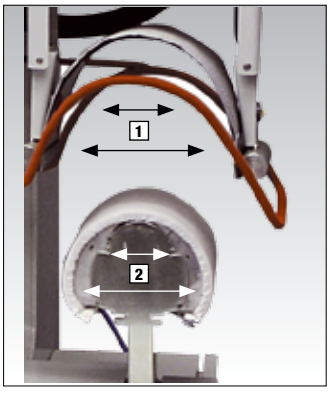
Informationen über unsere Produktpalette an Fixiermaschinen entnehmen Sie bitte unserem Fixiermaschinen-Prospekt.

TrioStar Kragen- und Manschettenpresse

Zur Bearbeitung von
- Kragen
- Manschetten

TrioStar
Diese Maschine wurde speziell für das Pressen von Kragen und Manschetten bei Blusen und Hemden entwickelt. Sie kann jedoch ebenso als „Neckpress“ eingesetzt werden. Die flexibel einstellbaren Formen ermöglichen das Pressen unterschiedlicher Größen und sogar das Pressen von Ärmeln bei Kurzarm-Hemden.
- Verstellbare Pressformen für Manschetten: Auch nach Formenveränderungen erfolgt eine automatische Anpassung der oberen Pressformen an die unteren.
- Heizung: Flexible Heizmatten garantieren eine gleichmäßige Temperatur- und Druckverteilung. Die Temperatur kann digital eingestellt werden.
- Anpressdruck: Der Druck kann auf die verschiedenen Stoffarten feinfühlig eingestellt werden.





1 Automatische Einstellung der Heizmatte für die untere Form

2 Radius mit 3 Einstellungen für lange und kurze Ärmelschlitzbelege

Optionen
- Sprüheinrichtung: Besseres Ergebnis durch die Befeuchtung vor dem Pressvorgang
- Absaugung: Erleichtert das Positionieren vor dem Pressen und optimiert das Abkühlen nach dem Pressen.

FPD-Presse für Hemdenknopfleisten

Zur Bearbeitung von
- Knopfleisten

FPD
Das Model ist für das Verkleben oder das Finishen von Hemden-Knopfleisten universell einsetzbar.
- Heizung: Die Konstruktion der Heizplatte ist so ausgeführt, dass es keine Temperaturschwankungen gibt. Damit wird ein Über- oder Unterhitzen vermieden.

- Anpressdruck: Durch die stufenlose Verstellung des Anpressdruckes ist ein feinfühliges Einstellen auf die verschiedensten Materialien möglich.
- Pressformen: Die Polsterung der unteren Pressform sorgt für ein optimales Verklebungs- und Finishergebnis.
- Programmierer: Ermöglicht die genaue Einstellung der Presszeit, Soll/Isttemperatur sowie der Absaugzeit.
- Absaugung: Die Absaugung erleichtert ein genaues Positionieren vor dem Pressen und sorgt für das optimale Abkühlen nach dem Pressen.
- Klammer für Bündelfertigung: Mit dieser Vorrichtung ist die Bündelfertigung nach dem Wasserfall-Prinzip problemlos möglich. Gleichzeitig dient sie der Verbesserung der Arbeitsplatzgestaltung.

SFD - Ärmelpresse

Zur Bearbeitung von
- Ärmeln

SFD
Das Model ermöglicht durch vielfältige Verstellmöglichkeiten ein gutes Pressen aller Ärmelkonstruktionen.
- Heizung: Die Konstruktion der Heizplatte ist so ausgeführt, dass es keine Temperaturschwankungen gibt. Damit wird ein Über- oder Unterhitzen vermieden.
- Anpressdruck: Durch die stufenlose Verstellung des Anpressdruckes ist ein feinfühliges Einstellen auf die verschiedensten Materialien möglich.

- Pressformen: Die untere Pressform kann seitlich und oszillierend verstellt werden. Das ermöglicht ein optimales Pressen aller Ärmelkonstruktionen ohne Übergänge.
- Lasermarkierung: Hiermit wird die genaue Positionierung des Ärmels angezeigt.
- Programmierer: Ermöglicht die genaue Einstellung der Presszeit, der Soll/Isttemperatur sowie der Absaugzeit.
- Absaugung: Die Absaugung erleichtert ein genaues Positionieren vor dem Pressen und sorgt für das optimale Abkühlen nach dem Pressen.

Ärmelpresse zum Finishen oder als Vorbereitung für den Kondensierungsprozess bei bügelfreien Hemden

VertoStar Hemdenrumpf-Presse für höchste Ansprüche

Zur Bearbeitung von
- Vorderteil
- Rückenteil

VertoStar
Durch das Drehen der Vorder- und Rückenformen ermöglicht das Model VertoStar ein simultanes Pressen und Beladen der Hemden. Diese Methode erleichtert die Bearbeitung, beschleunigt die Produktionszeit und steigert die Qualität.

Schritt für Schritt
Der VertoStar arbeitet größenunabhängig in drei Schritten nach gleicher Reihenfolge:
- linkes Vorderteil
- rechtes Vorderteil
- Rückenteil

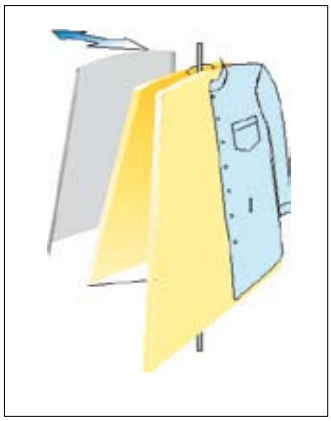
Dieser Arbeitsgang garantiert ein schonendes und qualitativ hochwertiges Pressen des kompletten Hemdes.

VertoStar Vorteile
- Heizung: Die Konstruktion der Heizplatte ist so ausgeführt, dass es keine Temperaturschwankungen gibt. Damit wird ein Über- oder Unterhitzen vermieden.
- Anpressdruck: Durch die stufenlose Verstellung des Anpressdruckes ist ein feinfühliges Einstellen auf verschiedenste Materialien möglich.
- Pressformen: Die Pressformen sind größenunabhängig und garantieren ein überlappendes Pressen in vertikaler Anordnung.
- Programmierer: Ermöglicht die genaue Einstellung der Presszeit und der Ist- und Solltemperatur.
- Absaugung: Erleichtert ein genaues Positionieren vor dem Pressen und sorgt für das optimale Abkühlen nach dem Pressen.

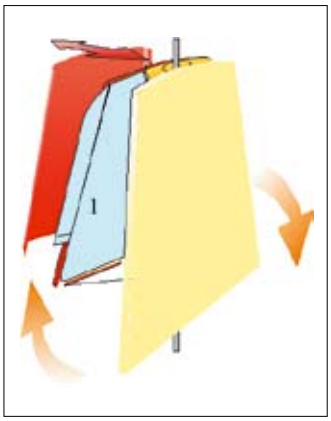
Kragenhalter
Der zuvor gepresste Kragen wird beim Bearbeiten des Vorderteils durch den Kragenhalter aus der Pressstation herausgehalten. Außerdem dient er zum Fixieren des Hemdes auf der Pressplatte und gewährleistet die bestmögliche Qualität.

Optionen
Drehständer für eine produktivere Arbeitsplatzgestaltung

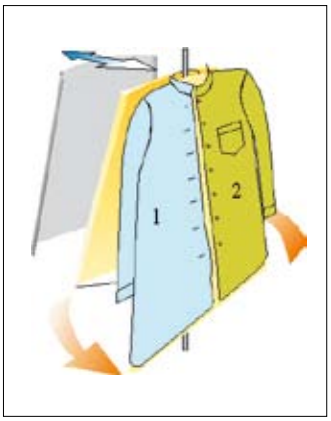
Funktionsprinzip



Hemd Nr. 1:
wird aufgezogen

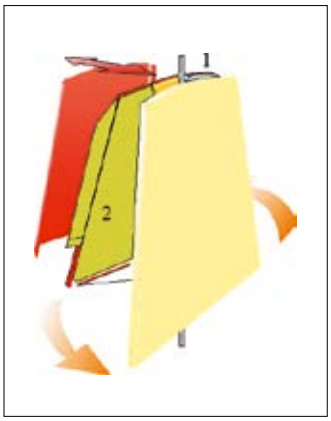


Hemd Nr. 1:
linkes Vorderteil wird gepresst



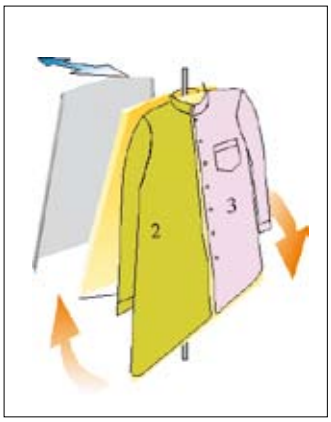
Hemd Nr. 1:
rechtes Vorderteil wird aufgezogen

Hemd Nr. 2:
linkes Vorderteil wird aufgezogen



Hemd Nr. 1:
rechtes Vorderteil wird gepresst

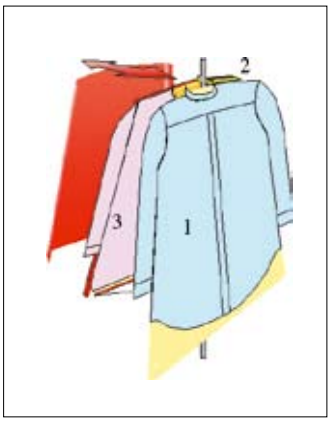
Hemd Nr. 2:
linkes Vorderteil wird gepresst



Hemd Nr. 1:
wird auf dem Drehständer zwischen-gehängt

Hemd Nr. 2:
rechtes Vorderteil wird aufgezogen

Hemd Nr. 3:
linkes Vorderteil wird aufgezogen



Hemd Nr. 1:
Rückenteil wird aufgezogen

Hemd Nr. 2:
rechtes Vorderteil wird gepresst

Hemd Nr. 3:
linkes Vorderteil wird gepresst

Hemd Nr. 1:
Rückenteil wird gepresst

Hemd Nr. 2:
auf dem Drehständer zwischenge-hängt

Hemd Nr. 3:
rechtes Vorderteil wird aufgezogen

Hemd Nr. 1:
fertig gepresst

Hemd Nr. 2:
Rückenteil wird aufgezogen

Das TwinStar-System ...

Dieses System überzeugt durch hohe Produktivität und ein perfektes Pressergebnis. Es besteht aus der Hemdenrumpfpresse (HP-V2), einer automatischen Entnahme (H-EN) und dem Transport-System (H-TS). Die Produktivität kann mit dieser Kombination erheblich gesteigert werden.

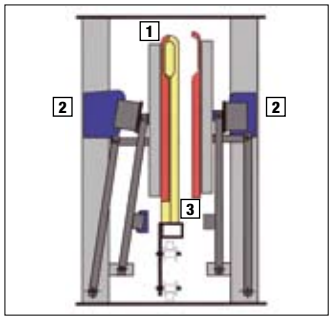
Zur Bearbeitung vom
- Hemdenrumpf

HP-V2
Die Hemdenpresse HP-V2 presst das komplette Vorder- und Rückenteil inkl. der Brusttaschen. Sie ist auch ideal für das Finishen von bügelfreier Ware geeignet.
- Die Hemden-Formen sind in verschiedenen Größen lieferbar (breite, schmale oder Standard-Schultern).
- Die Hemdenformen passen sich automatisch jeder Seitennahtform an. Durch die überlappende Arbeitsweise (gleichzeitiges Pressen und Beladen), wird eine Produktivität von bis zu 900 Hemden / 8 Std. erreicht. Durch die Erweiterung mit H-EN und H-TS können bis zu 2400 Hemden / 8 Std. maximal gepresst werden.

Die Pressplatten pressen den ganzen Schulterbereich.

Der Hemden-Saum wird komplett gepresst.

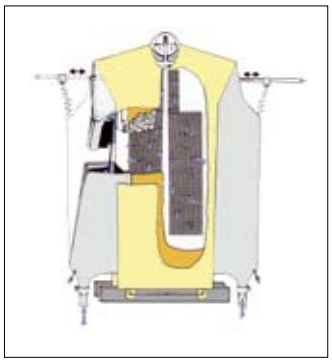
Aufbau der HP-V2
1 Airbags für ein faltenfreies Pressen Finish der Schultern
2 pneumatisches Drucksystem
3 verbesserte Formgebung der Seitenbereiche



Die Rückenquetschfalte kann problemlos geformt werden.

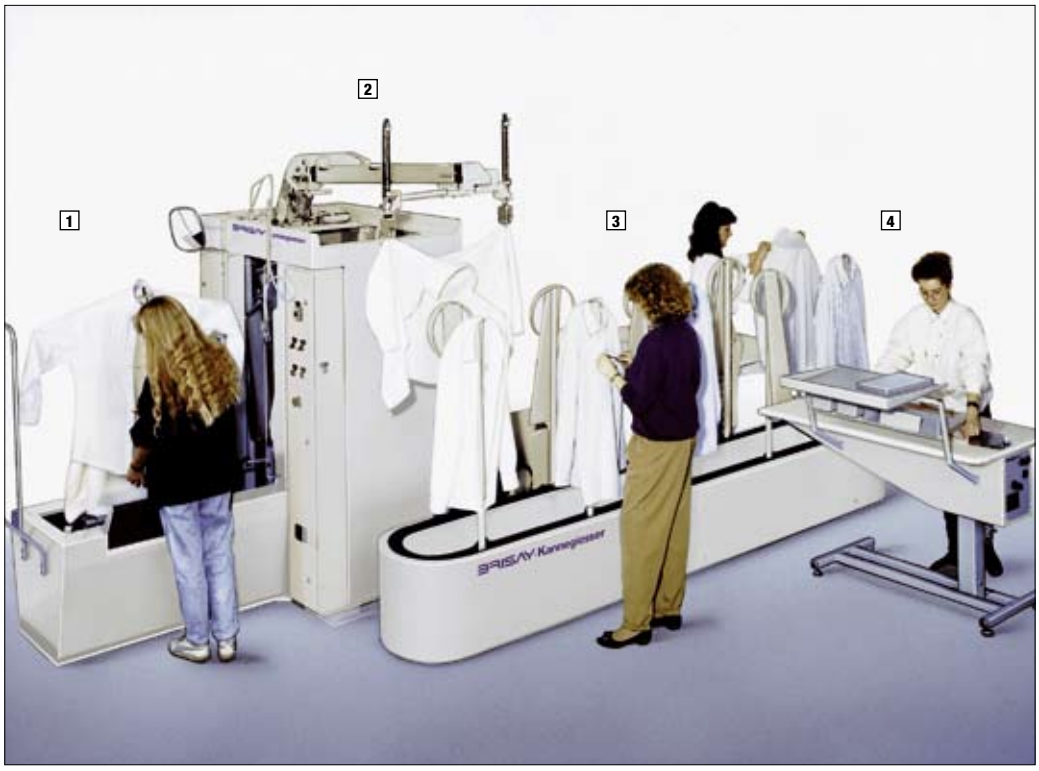
... für ein hohes Maß an Qualität

Kragen-Klammer
Ideale Hilfe für die Positionierung des Kragens. Die Kragen-Klammer ermöglicht das abdruckfreie Positionieren des Hemdes.



Pressplatten
Die von VEIT KANNEGIESSER entwickelte einzigartige Technologie, die Pressplatten durch ein Ölbad zu beheizen, bietet folgende Vorteile:

- absolut konstante Temperatur selbst bei höchster Geschwindigkeit
- Bügelform kühlt nicht ab, selbst bei Verarbeitung von feuchten Hemden oder bei kurzer Betriebsunterbrechung



Das TwinStar-System
Die Kombination der Hemdenrumpfpresse (HP-V2), der automatischen Entnahme (H-EN) und dem Transport-System (H-TS) ist für kleine und große Produktionen geeignet. Die automatische Entnahme (H-EN) 2 entnimmt die Hemden von der Hemden-Form (HP-V2) 1 und hängt sie schonend auf das Transportsystem (H-TS) 3 ab. Das H-TS transportiert die gepressten Hemden zu den Hemdenlegetischen, die um das H-TS angeordnet sind. Bei Bedarf kann das H-TS um bis zu vier Verlängerungen erweitert werden.

Hemdenfinisher

Zur Bearbeitung von
- ganzem Hemd

Die Steuereinheit
Eine übersichtliche Displayanzeige zeigt alle wichtigen Funktionen auf einen Blick. Per Tastendruck sind die einzelnen Arbeitsschritte abrufbar. Der integrierte Stückzähler informiert über den aktuellen Leistungsstand.

Flexible Ärmelspanner
Universeller Einsatz: Der Hemdenfinisher ist für Kurzarm- und Langarmhemden auf Knopfdruck umschaltbar.

Optional
VEIT 2157 Handfinisher
Damit werden überwiegend Brusttaschen und Applikationen während des Trockenintervalls geglättet. Ein exzellentes Finishergebnis ist mit diesem Handfinisher sicher.

Versenkbare Andruckleiste
Diese Konstruktion ermöglicht eine geringe Bauhöhe und erleichtert dadurch wesentlich das Bestücken und Abnehmen der verschiedensten Teile. Das erhöht die Produktivität und sorgt in Verbindung mit der speziellen Formbüste mit integrierter Absaugung für höchste Finishqualität.

VEIT 8346 Hemdenfinisher
Dieser Hochleistungs-Finisher wird primär bei Textilpflegern, Wäschereien und Textilaufbereitern mit höherem Warenfluss eingesetzt. Die pneumatischen Ärmelspanner bewirken ein abdruckfreies Manschetten-Finish. Wechselnde Teile in den verschiedensten Größen, Formen und Materialien lassen sich rationell und bei höchstem Qualitätsstandard bearbeiten. Ein ausgezeichnetes Preis-/Leistungsverhältnis sorgt bei der VEIT 8346 für kurzfristige Amortisation.

Weitere Vorteile
- Das leistungsstarke Dampfsystem des VEIT 8346 Hemdenfinishers ermöglicht auch bei kurzen Dampfphasen hervorragende und zuverlässige Finishergebnisse.
- Das kraftvolle Heißluftgebläse erhöht die Produktivität durch kurze Fixier- und Trockenzeiten.
- Hochwertige Bauelemente garantieren Langlebigkeit und störungsfreien Dauereinsatz.
- Alle Parameter können sekundengenau auf dem Bedientableau eingestellt werden.
- Einfache Bedienung, es müssen keine hohen Anforderungen an das Bedienpersonal gestellt werden.
- Produktivitätssteigerung durch Tandembetrieb

Zur Bearbeitung von
- ganzem Hemd

VEIT 8325 Hemdenfinisher
Der leistungsstarke Hemdenfinisher (bis zu 120 Hemden/Std.) ermöglicht ein exzellentes, komplettes Bearbeiten von Hemden aller Art, auch von gewaschene, vorbehandelte oder feuchtbehandelter Ware. Vor dem Finishgang werden die Hemden auf Kleiderbügel gehängt und geschlossen oder ungeknöpft gefinisht. Der Hemdenfinisher VEIT 8325 wurde so konstruiert, dass

sowohl Langarm- als auch Kurzarm-Hemden problemlos behandelt werden können.
Serienmäßig werden dazu geliefert:
- Nahtspann-Elemente
- Spezial-Schulterformen
- elektrisch beheizte Andruckplatte für die Hemdentasche
- integrierte Ansaugleiste
- Stretch-Control-Funktion

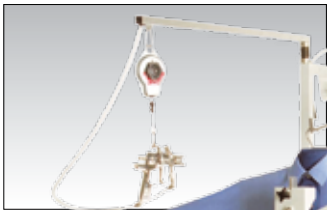
Automatisches Ladesystem
Optional kann der Hemdenfinisher VEIT 8325 mit einem automatischen Ladesystem ausgestattet werden. Die auf dem Bügel hängenden Hemden werden automatisch von einem Förderer aufgenommen. Nach dem Bügeln können die Kleidungsstücke automatisch entladen und über eine Transportschnecke weitergeleitet werden.

Vorteile
- Das leistungsstarke Dampfsystem des VEIT 8325 ermöglicht auch bei kurzen Dampfphasen hervorragende und zuverlässige Finishergebnisse.
- Das kraftvolle Heißluftgebläse erhöht die Produktivität durch kurze Fixier- und Trockenzeiten.
- Hochwertige Bauelemente garantieren Langlebigkeit und störungsfreien Dauereinsatz.
- Alle Parameter können sekundengenau auf dem Bedientableau eingestellt werden.
- Einfache Bedienung, es müssen keine hohen Anforderungen an das Bedienpersonal gestellt werden.
- Produktivitätssteigerung durch Tandembetrieb

Hochwertige Komponenten und Zubehör

Rückenanlage
Die rückwärtige Klappe verhindert Schrägzüge während des Finishvorganges.

Seitenanlage
Die Nahtspannelemente strecken die Seitennaht und verhindern ein Nahtkräuseln.



Die Sprüheinheit
Bei Bedarf kann das aufgezogene Hemd mit der Sprüheinheit befeuchtet werden.

Die Steuereinheit
Über ein übersichtliches Display werden alle wichtigen Funktionen angezeigt. Bis zu 10 Programme können gespeichert und passwortgeschützt werden. Der integrierte Stückzähler informiert über den aktuellen Leistungsstand.

Umbug-und Formpressen

Unsere Umbugpressen werden bei begleitenden Arbeitsabläufen in der Hemdenindustrie, bei denen Kragen, Manschetten, Vorderteile und Taschen zum Nähen vorbereitet werden, erfolgreich eingesetzt. Hierbei kommt es auf absolute Genauigkeit an, die sich letztendlich auf die Hemdenqualität auswirkt.

Abschneiden, Wenden, Formen

Wende- und Abschneidegerät
Model WA
Mit dieser pneumatisch betriebenen Maschine ist das Beschneiden und Wenden von Kragenspitzen bei Hemden und Blusen mit Einstück- und Zweistück-Kragen möglich. Das Gerät arbeitet mit handbetätigter Abschneidevorrichtung und mit einem über Fußauslösung wirksamen Wendestift.

Besondere Merkmale
- optimale Kragenspitzen nach dem Beschneiden und Wenden; wichtig bei spitzen Kragen
- geeignet für unterschiedlichste Kragenformen ohne Messerwechsel
- ausstattbar mit zusätzlichem Fingerschutz (Modell WAF, mit Fingerschutz)

Besondere Merkmale
- Einsparung der Transportzeiten bzw. Bündelzeiten zwischen den Arbeitsgängen
- hohe Flexibilität durch schnelles Wechseln der Pressformen

Abschneiden, Wenden, Formen

Kragenformpresse mit Wende- und Abschneidegerät
Model WAKF
Mit dieser Kragenpresse ist das Beschneiden, Wenden und Formpressen von Kragen in der Hemden- und Blusenfertigung möglich. Es handelt sich um ein elektro-pneumatisch arbeitendes Gerät mit Beschneide- und Wendeeinrichtung mit zwei Form- und Press-stationen für Einpersonen-Bedienung in überlappter Arbeitsweise.

Abschneiden, Wenden, Formen

Manschetten-Formpresse
Model MFP
Mit dieser Presse können Manschetten unterschiedlichster Art und größenunabhängig in Form gepresst werden.
Bei diesem Gerät handelt es sich um eine elektro-pneumatisch arbeitende Maschine zum Formpressen der von Hand gewendeten Manschette mit Nachpressvorgang ohne Formschablone. Überlappende Arbeitsweise, da während des Nachpressvorgangs die nächste Manschette aufgezogen wird.

Model MFP–S2
Die MFP erhalten Sie auch mit Stapler und Schwenkschablone. Durch den Tandembetrieb ist ein überlapptes Arbeiten möglich, gleichzeitiges Pressen und Beladen steigern Sie mit dieser Maschine die Produktivität.

Besondere Merkmale
- Keine Einstellung der Formschablone auf die Manschettengröße erforderlich. Größenanpassung geschieht automatisch beim Spannen der Manschette.
- automatisches Auswerfen der fertig gepressten Manschette nach vorne in einen Auffangbehälter
- schnelles Auswechseln der Formschablone

Umbugen

Vorderteil-Umbugpresse
Model VU

Mit dieser Umbugpresse ist das Fallten von Knopf- und Knopflochleisten für die Hemden- und Blusenfertigung möglich. Bei diesem Gerät handelt es sich um eine elektrisch arbeitende Umbugpresse für Einzelvorlage der Vorderteile.

Besondere Merkmale

- Knopf- oder Knopflochleisten können wahlweise mit
  a) offener Kante (1 x bugen) oder
  b) verdeckter Kante (2 x bugen) gepresst werden, wobei durch das zweite Bugen eine Verstärkung der Leiste entsteht.
- Die Maschine ist einfach auf die gebräuchlichsten Leistenbreiten einstellbar.

- Eine Lasermarkierung ermöglicht das Ausrichten der Leistenkante bei Streifen und Karos.
- Ein Faltschwert sorgt für einwandfrei gebugte Kanten.

Ärmelschlitz-Umbugpresse
Model ÄSUP

Ideal für das Formpressen von Ärmelschlitzbelegen für die Hemden- bzw. Hemdblusen-Industrie. Bei diesem Gerät handelt es sich um eine elektropneumatisch arbeitende Ärmelschlitz-Umbugpresse mit zwei Pressstationen für die Einpersonenbedienung in überlappender Arbeitsweise.

Besondere Merkmale

- einfach zu bedienende und leicht zu erlernende Arbeitsweise der Maschine
- gleichmäßige Qualität der gepressten Schlitzbelege. Wichtig für alle Produktionen, die mit sensorgesteuerten Kanten-Erkennsystemen arbeiten
- Rationalisierung des Arbeitsganges „Ärmelschlitzbeleg annähen“ durch fertige, vorgepresste Schlitzbelege. Das mühsame, zeitaufwendige und mit unterschiedlichen Qualitätsergebnissen verbundene Falten von Hand entfällt.
- Einsparung eines Arbeitsganges, da das Annähen entfällt, weil der Schlitzbeleg im Sandwich-System in den Ärmel eingelegt und direkt abgesteppt wird

Taschenpresse mit 2 Stationen
Model TUP-2

Mit der TUP-2 kann jede Taschenform für Hemden, Blusen, Berufsbekleidung und Hosen gepresst werde. Die TUP-2 ist eine elekto-pneumatisch arbeitende Umbugpresse mit zwei Einlege- und Pressstationen, die unabhängig voneinander gesteuert werden. Somit ergibt sich eine überlappende Arbeitsweise mit Einpersonenbedienung.

Besondere Merkmale

- erhebliche Zeiteinsparung und Qualitätssteigerung im Gegensatz zum Taschenaufnähen ohne umzubugen und zum Umbugen mit dem Bügeleisen

- Fertigung von zwei unterschiedlichen Taschenformen in überlappender Arbeitsweise möglich
- Herstellung der Taschenformen nach individuellen Kundenwünschen

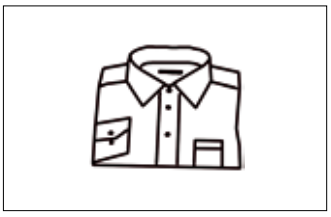
Kragen-Anzeichengerät
Model KA

Mit dem Kragen-Anzeichengerät Model KA ist es möglich, die Kragenmitte und die Schulternahtpunkte für alle Arten von Hemden- und Blusenkragen schnell und präzise anzuzeichnen.

Besondere Merkmale

- präzise Arbeitsweise ohne aufwendige Schablonen
- stufenlose Einstellbarkeit der Markierungen durch zwei Heizdrähte oder zwei Markierstifte
- Heiztemperatur ist stufenlos auf das Material einstellbar. Die Markierstifte sind einfach auszuwechseln.
- Teileinsparung durch gleichzeitige Markierung von Unter- und Oberkragen zum exakten Vornähen in das Halsloch des Hemdes
- Durch das Zählwerk ist die Anzahl der Kragen pro Bündel oder pro Größe kontrollierbar.

Hemdenlegetische



Veit KANNEGIESSER Manueller Hemdenlegetisch SLT
Auf dem Hemdenlegetisch mit automatischem Kragenformer können alle Arten von Kragen und Hemden in unterschiedlichen Größen bearbeitet werden. Die Temperatur des beheizbaren Kragenformers ist einstellbar und sorgt für ein perfektes Finish der Krageninnenseite. Durch die Auswahl der Kragenform (rund oder oval lang) wird die Kragenform für die Verkaufspräsentation des Hemdes bestimmt. Eine beleuchtete Nut erleichtert das Auflegen und Positionieren des Hemdes. Zum einfachen Handling des Legetisches wird der Kragenformer über ein Fußpedal geöffnet und geschlossen.
Die Größe der Legebleche kann auf die Bedürfnisse des Kunden individuell abgestimmt werden. Die Legebleche sind drehbar und führen zu einer erheblichen Arbeitserleichterung. Der Hemdenlegetisch ist höhenverstellbar und ermöglicht ein bequemes und ergonomisches Arbeiten.

VEIT 3580
Manueller Hemdenlegetisch
Mit diesem manuellen Tisch, der sich durch eine hohe Flexibilität auszeichnet, können Herrenhemden, Damenblusen und Kinderhemden verschiedener Schnitte und Qualität einfach und zeitsparend gefaltet werden. Der spaltenfreie Kragenformer stellt die Größe automatisch ein und bringt den Kragen durch Druck und Wärme in Form.
Mit dem manuell verstellbaren Legeblech ist der VEIT 3580 Hemdenlegetisch größenunabhängig und universell einsetzbar. Zusätzliche Legebleche sind nicht erforderlich. Das schnelle Auflegen und Positionieren des Hemdes wird durch das Kippsystem wesentlich erleichtert.
Der manuelle Hemdenlegetisch VEIT 3580 ist höhenverstellbar und ermöglicht ein bequemes und ergonomisches Arbeiten. Eine Nadel- und Klammerbox und die Ablage für Zubehör sorgen für Ordnung am Arbeitsplatz.

- Größe des Legebleches: längsjustierbar (von 310 – 400 mm); breitenjustierbar (von 200 – 360 mm)
- mit Temperaturkontrolle
- Steuerung des Prozessablaufs über einen Fußtaster

Technische Daten

Modell	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Gewicht kg
Hemdenfinisher und Pressen				
TrioStar	900	1140	1700	380
FPD	1400	1120	1600	420
SFD	1350	2540	1900	460
VertoStar	1800	1300	1810	900
HP-V2	2345	1135	1745	1325
8346	2430	1350	2530	290
8325	900	1090	2700	290
Umbug- und Formpressen				
WA	700	520	780	30
MFP	700	900	1180	128
WAKF	950	820	1350	165
VU	1200	800	800	100
TUP-2	780	1000	1200	140
ÄSUP	1000	800	1000	86
KA	400	200	450	8
Hemdenlegetische				
SLT	1250	625	820-1110	70
3580	1350	650**	950**	70
3600	1350	650	950	80
3610	1600	900	950	85

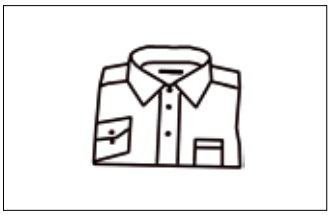
* mit Pn`t med = 20° C

** verstellbar

Modell	Luftbetriebs-druck bar	Luftverbrauch in l/min	elektr. Anschlusswert kW / Volt / Hz	Produktivität (Hemden/Std.)
Hemdenfinisher und Pressen				
TrioStar	6	31,45	2/ 3 x 230/ 50-60	250 Hemden
FPD	6	1200	2,1/ 400/ 50	230 Hemden
SFD	6	860	10,6/400/50	100 Hemden
VertoStar	6	215	12,5/3 x 400/50-60	75 Hemden
HP-V2	6,5	120**	22/3 x 400/50 22/3 x 230/50	110 - 300 Hemden
8346	6	12 l/Zyklus	2,2/ 200-240/ 50	50 Hemden
8325	6	12 - 20 l/Zyklus	2,2/ 400/ 50-60	40 Hemden
Umbug- und Formpressen				
WA	6	3	–	380 Kragen
MFP	6	30	1,2/3 x 230/50-60	320 Manschetten
WAKF	6	36	2,5/3 x 230/50-60	180 Kragen
VU	–	–	0,37/3 x 400/50-60	380 Kanten
TUP-2	6	18	1,2/3 x 230/50-60	280 Taschen
ÄSUP	6	11	1,4/3 x 230/50-60	320 Ärmelschlitzbelege
KA	–	–	0,33/3 x 230/50-60	350 Kragen
Hemdenlegetische				
SLT	6,5	0,5	0,1/ 200-240/50-60	60 Hemden
3580	5-6	1	0,1/ 200-240/50-60	50 Hemden
3600	5-6	1	0,1/ 200-240/50-60	90 Hemden
3610	5-6	1	0,1/ 230-110/50	100 Hemden

* mit Pn`t med = 20° C

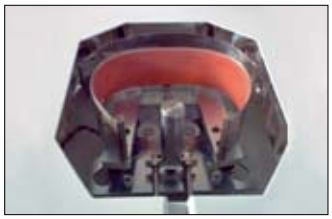
** verstellbar



VEIT 3600
Halbautomatischer Hemdenlegetisch
Auch mit diesem halbautomatischen Hemdenlegetisch mit hoher Flexibilität können Herrenhemden, Damenblusen und Kinderhemden verschiedener Schnitte und Qualität einfach und zeitsparend gefaltet werden. Der universelle spaltenfreie Kragenformer stellt die Größe automatisch ein und bringt den Kragen durch Druck und Wärme in Form.

Die Formplatte bewegt sich automatisch auf und ab. Das erleichtert das einfache und schnelle Entnehmen des Hemdes, ohne dass der Kragen zerknittert wird.

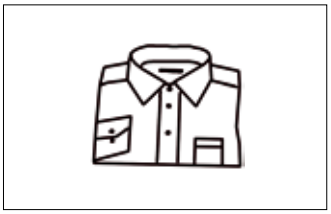
Das schnelle Auflegen und Positionieren des Hemdes wird durch das Kippsystem wesentlich erleichtert. Der halbautomatische Hemdenlegetisch VEIT 3600 ist höhenverstellbar



und ermöglicht ein bequemes und ergonomisches Arbeiten. Eine Nadel- und Klammerbox und die Ablage für Zubehör sorgen für Ordnung am Arbeitsplatz.

Optional:
- Kragenformer für Kindergrößen
- zusätzliche Legebleche für verschiedene Größen
- zusätzliche zweite Ablage für Zubehör

Bedienfeld:
- automatischer Zähler
- Temperaturkontrolle
- Zyklus für Hemden ohne Kragen und für Polo-Shirts



VEIT 3610 Halbautomatischer Hemdenlegetisch
Mit diesem Tisch können Hemden verschiedener Schnitte ohne Nadeln und Klammern gefaltet werden. Die Station ist ausgestattet mit einem automatischen Haltesystem, das die Schultern des Hemdes während des Legens fixiert. Ein automatisches Schwert steckt am Ende des Legevorganges den Hemdensaum in das gefaltete Hemd. Die universelle Formplatte kann schnell und einfach auf verschiedene Größen eingestellt werden. Das vermeidet die Bevorratung der unterschiedlichen Formplatten. Die Arbeitsschritte werden mit der Knieplatte ausgelöst.

Der universelle Kragenformer formt den Kragen durch Druck und Wärme spaltfrei und passt sich der Hemdengröße automatisch an. Am Ende des Legevorganges fährt die Formplatte pneumatisch in eine zum Tisch parallele Position, so kann das Hemd ohne zu zerknittern schnell und einfach abgenommen werden.
Der Hemdenlegetisch ist höhenverstellbar und gewährleistet ein ergonomisches Arbeiten. Das Kippsystem unterstützt ein schnelleres Auflegen und Positionieren des Hemdes. Der Tisch ist ausgestattet mit einer Ablage für Zubehör, Temperaturregelung, Stückzähler und Ablageflächen für Hemdenzubehör.
Größe des Legebleches: Längsjustierbar (von 300 – 370 mm); breitenjustierbar (von 205 – 340 mm)

Pressing for Excellence

Pressing for Excellence – Warum Sie der VEIT Group Ihr besonderes Vertrauen entgegenbringen können

Seit über 50 Jahren sind die Aufgaben und Problemstellungen unserer weltweiten Kundschaft unsere wichtigste Herausforderung. Weltbekannte Topmarken der deutschen und internationalen Bekleidungsindustrie vertrauen seit Jahrzehnten den innovativen und technologisch führenden Produkten und Dienstleistungen der VEIT Group.

Unsere Fachleute beraten Sie als Partner, die mit Ihnen die wirtschaftlichste Lösung für Ihre Aufgabenstellung erarbeiten, ganz gleich ob es sich um den Einsatz einzelner Maschinen oder um die Planung kompletter Fertigungslinien handelt.

Die pünktliche Lieferung und fachgerechte Installation der Maschinen und Anlagen wird begleitet von hochwertigen Schulungen, mit denen wir Ihre Mitarbeiter zu höchster Produktivität befähigen.

Unsere Service-Techniker sind über unsere weltweite Service-Hotline rund um die Uhr für Sie verfügbar, damit Ihre Produktion möglichst immer störungsfrei funktioniert.

Wir freuen uns auf den persönlichen Kontakt mit Ihnen!

Ihr lokaler Vertriebspartner:

VEIT GmbH
Justus-von-Liebig-Str. 15
D-86899 Landsberg am Lech
Germany
Tel. +49 (8191) 479-176
Fax +49 (8191) 479-149
E-Mail: info@veit.de
www.veit-group.com

BRISAY-Maschinen GmbH
Mittelweg 4
D-63762 Großostheim-Ringheim
Germany
Tel. +49 (6026) 997-0
Fax +49 (6026) 997-100
E-Mail: info@brisay.de
www.brisay.com

KANNEGIESSER Garment & Textile Technologies GmbH & Co.
Valdorfer Str. 100
D-32602 Vlotho · Germany
Tel. +49 (5733) 87 13-0
Fax +49 (5733) 87 13-45
E-Mail: info@veit-kannegiesser.de
www.veit-kannegiesser.com

Änderungen sind vorbehalten. Alle Daten und Angaben wurden nach bestem Wissen erstellt. Eine Verbindlichkeit kann daraus jedoch nicht abgeleitet werden. Printed in Germany. Info-Nr. 33/0106